

The logo for ANASTA, featuring the word "ANASTA" in a bold, blue, sans-serif font.The logo for SALDAT ANASTA, featuring the word "SALDAT" in a bold, blue, sans-serif font with "ANASTA" in a smaller font below it, all enclosed in a red rectangular border.

Direttiva Macchine 2006/42/CE

**La nuova direttiva Macchine
Entra nel vivo dal 29 dicembre 2009**

ANASTA Associazione Aziende Saldatura Taglio e Tecniche Affini, nell'ambito del programma SALDAT COMUNICAZIONE, con la collaborazione di PROBEST, (società di servizi di UCIMU-SISTEMI PER PRODURRE) ha programmato un percorso formativo di supporto alle aziende produttrici per l'introduzione della NUOVA DIRETTIVA MACCHINE 2006/42/CE, con particolare riferimento alla applicazione nel campo della AUTOMAZIONE SALDATURA & TAGLIO.

Per l'anno 2009 sono previste tre fasi:

1) DI APPROCCIO

LA NUOVA DIRETTIVA MACCHINE

Già svolto il 10 luglio 2009

2) DI APPLICAZIONE

LA VALUTAZIONE DEL RISCHIO ED IL FASCICOLO TECNICO

28 settembre 2009

3) DI VALUTAZIONE DELL'APPLICAZIONE

LA SICUREZZA NELL'AUTOMAZIONE

5 novembre 2009

**Lunedì 28 settembre 2009
ore 9.30
presso la sede ANASTA
Via G. Tarra, 5 – 20125 Milano**

Si terrà il secondo corso di formazione ed informazione

[LA VALUTAZIONE DEL RISCHIO ED IL FASCICOLO TECNICO](#)

Obiettivi:

* Illustrare in maniera dettagliata le caratteristiche principali del Fascicolo Tecnico e della Valutazione del Rischio (principi di rischio e sicurezza, rischio accettabile e razionalità nella sicurezza, analisi e gestione del rischio)

Contenuti:

- L'analisi dei pericoli secondo EN ISO 14121-1 e la determinazione dei rischi
- Determinazione dei Requisiti Essenziali di Sicurezza da soddisfare
- Le norme come riferimento allo stato dell'arte
- La verifica della validità delle soluzioni antinfortunistiche adottate
- I rischi residui
- La documentazione-Fascicolo Tecnico comprensivo del Manuale delle Istruzioni per l'uso

Destinatari: Imprenditori, Responsabili tecnici, progettisti, product-manager , responsabili della produzione, responsabili della manutenzione

Durata: 8 ore (9,30 – 18,30)
- Pausa Pranzo dalle 13,00 alle 14,00
- 1° coffee-break ore 10,30 circa
- 2° coffee-break ore 16,00 circa

Relatore: **Franco Ottone – Consulente Probest Service**

Costo: **€ 200,00 + Iva per persona**
Sconto 20% per i dipendenti delle aziende associate ad ANASTA
Sconto 10% per i dipendenti delle aziende associate ad Associazioni
Sconto ulteriore del 10% per gli iscritti della stessa azienda oltre il primo

inviare a Segreteria ANASTA tramite fax (02 67070756) o e-mail (info@anasta.it) o per posta all'indirizzo (ANASTA - Via G. Tarra, 5 20125 Milano)

cognome e nome

AZIENDA

MANSIONE

PARTITA IVA CODICE FISCALE

Indirizzo/CAP/Città/Provincia

telefono/fax

e-mail

data e firma

Ai sensi dell'articolo 13 del Dlsg. 30.6.2003, n. 196 sulla tutela dei dati personali, le informazioni fornite, inserite in una banca dati, potranno essere trattate unicamente a fini promozionali e statistici. Gli articoli 7-8-9 prevedono, tra le altre, la facoltà di opporsi gratuitamente a tale trattamento; nel caso si intenda esercitare tale facoltà, se ne dia comunicazione scritta agli organizzatori.

EFFETTUARE IL PAGAMENTO TRAMITE:

▪ Bonifico Bancario:
CASSA DI RISPARMIO DI PARMA E PIACENZA
IBAN IT 51 U 06230 01630 000001304549

ANASTA Associazione Nazionale Aziende Saldatura Taglio e Tecniche Affini
Via G. Tarra, 5 – 20125 Milano

Telefono 02 66710408
Fax 02 67070756
e-mail info@anasta.it
web www.anasta.it